

## Durchstrahlungsprüfung

**SDP**



05/15

Abbildung:  
Röntgenfilm bei der Auswertung

**Durchstrahlung** von Schweißnähten nach DIN EN 1435  
und Bewertung nach DIN EN 25817 (Stahl)  
nach DIN EN 30042 (Alu)  
oder AD-Merkblatt HP 5/3

Alle Prüfungen werden von zertifiziertem Personal nach DIN EN 473 Stufe 2 ausgeführt.

**Aufnahmetechnik** nach DIN EN 1435

Röntgenstrahlen Klasse A+B einfache Wand bis  $t = 20$  mm  
Klasse A+B Doppelwand bis  $t = 10$  mm

Gammastrahlen Iridium 192 Klasse A einfache Wand  $t = 20$  bis 100 mm  
Klasse B Doppelwand  $t = 10$  bis 45 mm  
(mit Vereinbarung kann die Untergrenze halbiert werden)

**Bewertung** nach DIN EN 25817 nach Gruppe B für Druckbehälter und Rohrleitungen  
C für mittelbeanspruchte Bauteile  
D für einfache Stahlkonstruktionen

**Anwendung** der Durchstrahlungsprüfung im Allgemeinen für Schweißnähte  
im Wanddickenbereich bis 40 mm  
zur Auffindung von innenliegenden Ungängen

wie zum Beispiel:	Ordnungs-Nr. nach ISO 6520
Risse	100
Poren / Schlauchporen	2011 und 2016
Einschlüsse	300 und 3042
Bindefehler / ungenügende Durchschweißung	401 und 402
Wurzelrückfall / Wurzelkerbe	515 und 5013