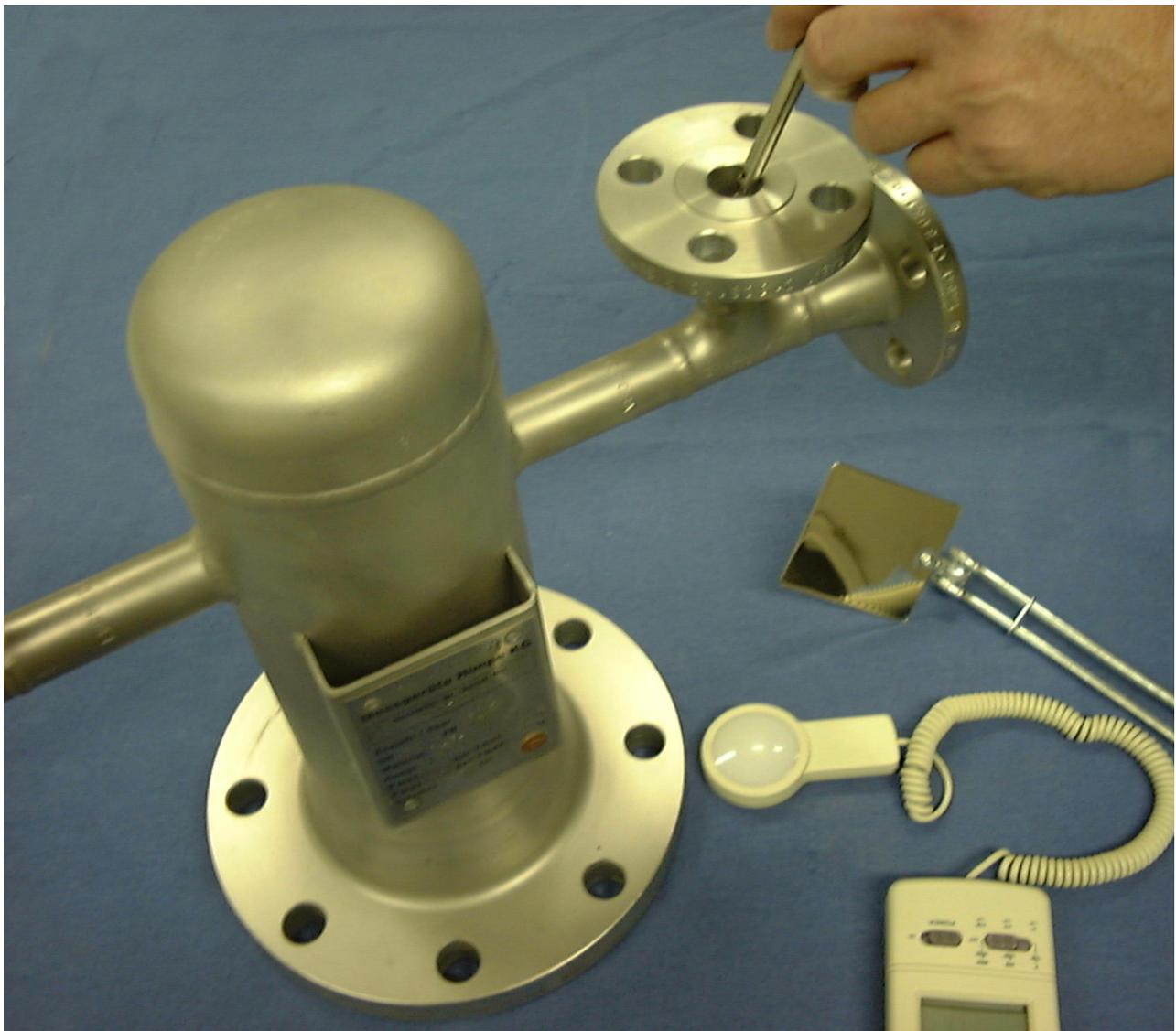


Sichtprüfung

SSP



05/15

Abbildung:
Sichtprüfung an einem Niveauschaltgefäß

Sichtprüfung von Schweißnähten nach DIN EN 970
und Bewertung nach DIN EN 25817 (Stahl)
nach DIN EN 30042 (Alu)

Alle Prüfungen werden von zertifiziertem Personal nach DIN EN 473 Stufe 2 ausgeführt.

Anwendung der Sichtprüfung im Allgemeinen für Schweißnähte

und Gesamtoberfläche von Bauteilen aller Wanddicken

zur Auffindung von direkt sichtbaren Oberflächenungängen

wie zum Beispiel:

Ordnungs-Nr.
nach ISO 6520

Oberflächen- / Endkraterrissen

100 und 104

Oberflächenporen

2011 bis 2017

Oberflächenbindefehler

401

Einbrandkerbe/Nahtüberhöhung

5011 und 5012

Nahtüberhöhung

502 und 503

Nahtdickenunterschreitung

-

Zu große Wurzelüberhöhung
(nur bei Sichtzugänglichkeit möglich,
evtl. mit Endoskop)

504 und 5041

Kantenversatz

507

Decklagenunterwölbung/Schweißgutverlauf

511 und 509

übermäßige Ungleichschenkligkeit

512

Wurzelkerbe/Wurzelrückfall
(nur bei Sichtzugänglichkeit möglich,
evtl. mit Endoskop)

515 und 5013

Schweißgutüberlauf

506

Zündstellen

601

Schweißspritzer

602

Anlauffarben

(in der Norm nicht enthalten)